

Braskem PE PB-608

低密度聚乙烯

Braskem

Technical Data

产品说明

PB608 is a grade produced under high pressure in an autoclave reactor. This grade is especially designed for injection molding of articles that must show excellent flexibility properties and very good flow ability.

Additive:
No additives present.

Applications:
Masterbatches;
Covers and injected parts with large flat area.

Process:
Injection Molding

总览

特性	• 良好的流动性	• 良好的柔韧性	• 无添加剂
用途	• 母料		
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.915 g/cm³		ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	30 g/10 min		ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	8.00 MPa		
断裂, 模压成型	9.00 MPa		
伸长率 (断裂, 模压成型)	390 %		ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	150 MPa		ASTM D790
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	42		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	79.0 °C		ASTM D1525 ³

